

TACorr G50 多种金属的腐蚀抑制剂

● 产品描述:

- TACorr G50 是一种新型的聚合物型腐蚀抑制剂，对多种金属具有防护功能，包括铝合金，钢铁，非铁金属，锌等。
- TACorr G50 除了可单独用作腐蚀抑制剂外，它也具有加强或补充的协同效应，和其他防锈颜料（例如磷酸锌）或有机抑制剂（例如酸、酰胺）共同使用。
- 当 TACorr G50 被涂布到基材表面时，它可以形成只有 10 纳米左右的超薄涂层。
- 除上述应用外，本产品也可作为润湿剂（Wetting agent），超高压和耐磨超高压/耐磨助剂（Extreme pressure/Anti-wear additive），附着力促进剂的共乳化剂来使用。
- 本产品是和位于德国 Bremen 的欧洲著名研究机构 Fraunhofer IFAM 合作开发的成果。

● 应用领域:

- 油性、水性涂料，清漆或 UV 涂料体系。
- 金属加工液，例如与水互溶的润滑剂，或全合成的冷却剂。
- 任何类似氧化铝，锌粉，或磷酸酯类颜料或片状物表面处理和保护。
- 临时性的腐蚀防护（运输和储存中）。
- 清洗剂或洗涤剂（水性或油性体系）。

● 产品使用方法和建议:

为了发挥 TACorr G50 的最佳功能，除了要优化它在配方中的用量之外，在配方体系中的正确混合与分散更为重要。如下的信息将为您正确使用本产品提供帮助。

➤ 极性/溶解性:

TACorr G50 在极性溶剂或体系中具有溶解性。然而，对溶解性的判断，必须考虑实际使用的溶剂和溶剂所处配方中的各类组分。例如在非极性体系（例如石油溶剂油/white spirit 或类似的溶剂），简单的预分散是无法溶解 TACorr G50 的。使用正确的溶剂和乳化剂可以得到良好的分散。TACorr G50 在水性体系也是不溶的。可以使用正确的溶剂/乳化剂，或者加入碱性物质来中和（例如胺），来实现良好的分散。

溶剂

TACorr G50 在不同溶剂中的溶解性，可以参照图 1 所示。

➤ 水/pH 值:

在水性体系，要实现正确的掺混和分散，pH 值要到 7.5 以上。我们的建议是在水性体系，要实现正确的掺混和分散，pH 值要到 7.5 以上。我们的建议是，先用胺/其他碱性物质中和 TACorr G50. 然后再把中和并预混好的 TACorr G50 加入水性体系。

➤ 粘度:

TACorr G50 具有很高的粘度，使得混合和分散变得困难，并难以得到均匀的分散结果。因此，建议考虑尽可能的措施，以便有效的分散 TACorr G50。例如，采用正确的溶剂/乳化剂，或者

在溶解性最好的那个生产步骤中混入。

- 本产品的固体分几乎是 100%，因此不含任何 VOC。

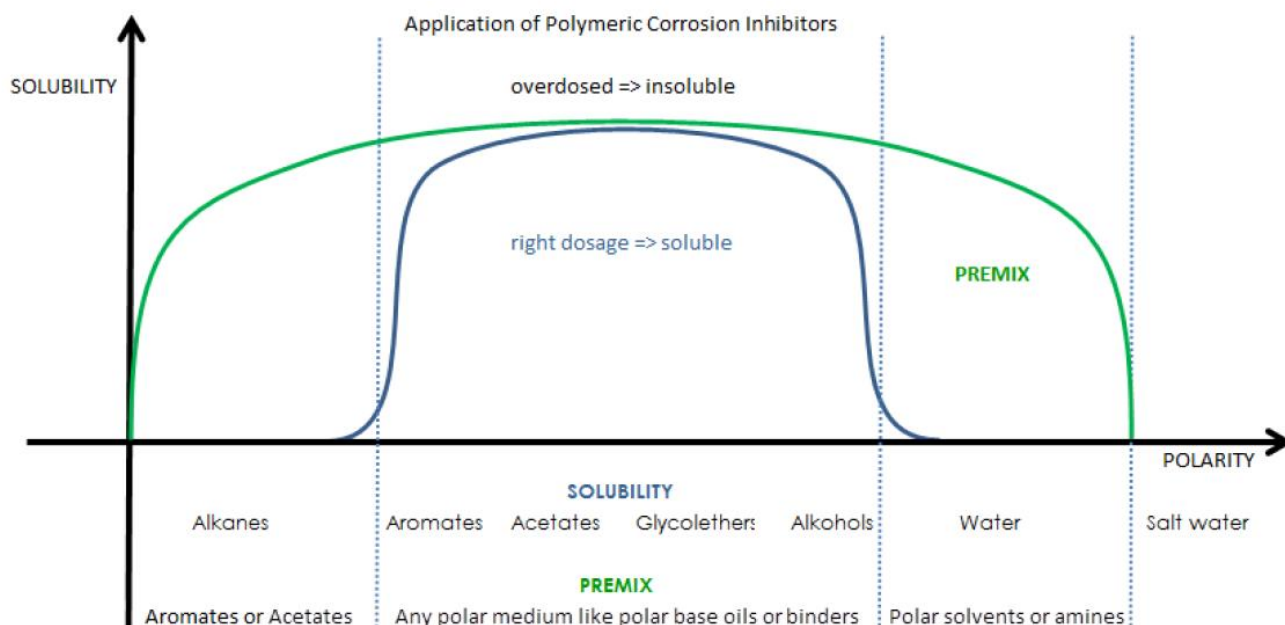


图1：TACorr G50 溶解性和极性示意图

● 推荐用量：

使用目的或场合	建议用量，wt%
涂料	1.0 - 4.0
金属加工浓缩液	1.0 - 5.0
金属加工乳液	0.1 - 0.5
颜料/片状物	根据比表面积决定
暂时的保护	0.5 - 1.0
清洗剂或洗涤剂	0.1 - 1.0

● 物理特性指标：

项目	指标
外观	棕色液体
气味	特殊的，淡淡的味
pH 值 (0.5%)	5.5 - 6.5
密度 (20 °C)	1.02 - 1.04

注释：本产品由德国 Straetmans High TAC GmbH 公司生产。如有技术问题，也可联系：info@hightac.de。